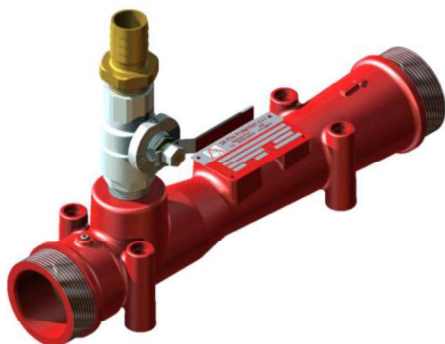


MISCELATORE DI LINEA – MLP 200 – 800 lpm

LINE MIXER – MLP



Descrizione



Il Mod. MLP è un miscelatore di linea di tipo Venturi che sfrutta la depressione che si crea quando l'acqua passa attraverso delle sezioni differenti in un tubo. In esercizio il miscelatore MLP aspira la schiuma concentrata da un fusto a pressione atmosferica e lo inietta nel flusso principale formando una soluzione schiumogena all'1%, 3% o 6%. Il Mod. MLP è costruito in bronzo con una valvola di regolazione e isolamento che consente la regolazione e la completa chiusura della linea di adduzione schiuma. Con un design leggero e flessibile i miscelatori possono essere impiegati per equipaggiare apparecchiature a schiuma portatili o come miscelatori per piccole installazioni fisse a portata costante.

Description



The Mod. MLP is a Venturi type line mixer that works on the basis of the negative pressure generated when water passes through different piping sections. When in operation the MLP proportioner inducts foam concentrate from an atmospheric storage tank and injects it into the water stream, providing a 1%, 3% or 6% foam solution. The Mod. MLP is manufactured in bronze with a metering and shut off valve that allows foam induction to be regulated and stopped. Lightweight and flexible, it can be installed on portable foam equipment or in small fixed applications with fixed flow rate.

Altre versioni disponibili

Miscelatore di linea portate 1000 – 3100 lpm (vedi DS A.20.10.20.20)

Other versions available

Line mixer flow rate 1000 – 3100 lpm (see DS A.20.10.20.20)



Caratteristiche tecniche

- Corpo in bronzo EN 1982 – CC491K
- Attacchi ingresso/uscita a scelta tra:
 - Attacco filettato: M, BSP
 - Attacco con raccordi istantanei:
 - UNI, BS 336, DSP, STORZ, GOST, NH, SMS, NOR
 - Attacco flangiato: ANSI o UNI
- Selettore di miscelazione 0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6 %
- Valvola di non ritorno
- Tubo pescante in PVC con spirale interna d'acciaio con terminale tubo in PVC
- Pressione massima di esercizio 16 bar
- Pressione di progetto 16 bar
- Pressione di collaudo 24 bar

Finitura:

- Finitura al naturale

Technical characteristics

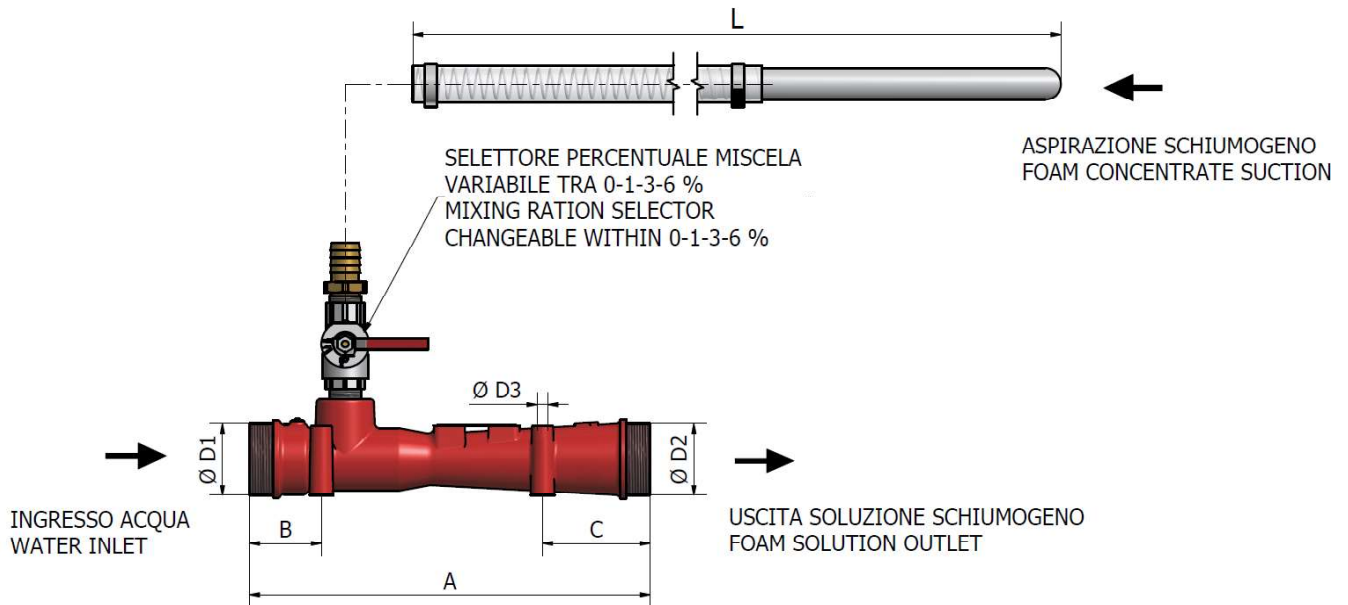
- Body material in bronze EN 1982 – CC491K
- Inlet/outlet connections to be selected among:
 - Threaded connection: M, BSP
 - Quick couplings connection
 - UNI, BS 336, DSP, STORZ, GOST, NH, SMS, NOR
 - Flanged connection: ANSI or UNI
- Mixing ratio selector 0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6 %
- Check valve
- Dip tube in PVC with internal steel spiral and PVC pipe terminal
- Max working pressure 16 bar
- Design pressure 16 bar
- Test pressure 24 bar

Finish:

- Natural finishing

Dimensioni e Pesì:

Dimensions and Weights:



Ø D1	Ø D2	Ø D3 mm	A mm	B mm	C mm	L mm	Miscelazione Mixing ratio %	Portata Flow rate l/min - 8 bar	Perdita di carico a 8 bar Pressure loss at 8 bar	Pressione d'esercizio Working pressure bar	Peso Weight kg
2"	2"	9	335	60	90	2250	0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6	200	29 %	4 ÷ 12	4
								225			
								250			
								400			
								450			
								500			
								600			
800											

Opzioni

Optional

- Ciclo di verniciatura diverso dallo Standard SA
- Per ulteriori opzioni o versioni speciali contattare SA Fire Protection

- Painting system different from Standard SA
- For additional options or special versions contact SA Fire Protection

Codice Identificativo
Identification Form

OPZIONI / OPTIONS

Mod. / / / / /

1
2
3
4
5
6

Quantità / Quantity

MISCELATORE DI LINEA MLP / LINE MIXER MLP

TIPOLOGIA TYPE		CONNESSIONE CONNECTION		RACCORDI ISTANTANEI QUICK COUPLING		
1	Tipologia Type	Miscelatore di linea Line mixer		MLP <input checked="" type="checkbox"/>		
		2	Portata a 8 bar Flow rate at 8 bar	200 l/min	20 <input type="checkbox"/>	
				225 l/min	22M <input type="checkbox"/>	
				250 l/min	25 <input type="checkbox"/>	
				400 l/min	40 <input type="checkbox"/>	
				450 l/min	45 <input type="checkbox"/>	
				500 l/min	50 <input type="checkbox"/>	
				600 l/min	60 <input type="checkbox"/>	
				800 l/min	80 <input type="checkbox"/>	
				Altro Other	F <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la portata Specify in Notes the flow rate
3	Tipologia Type	Filettato BSP Threaded BSP	BSP <input type="checkbox"/>			
		Raccordo istantaneo Quick coupling	RC <input type="checkbox"/>	Specificare in Pos. 4 la tipologia del raccordo richiesto. Specify in Pos. 4 the type required coupling		
		Flangia Flange	FL <input type="checkbox"/>	Specificare in Pos. 5 la tipologia della flangia richiesta. Specify in Pos. 5 the type required flange		
4	Tipologia Type	UNI Italian	UNI 45 UNI 70	UNI 45 <input type="checkbox"/> UNI 70 <input type="checkbox"/>		
		BS British		BS 336 <input type="checkbox"/>		
		STORZ German	STORZ 52 STORZ 75	STORZ52 <input type="checkbox"/> STORZ75 <input type="checkbox"/>		
		DSP French	DSP 40 DSP 65	DSP40 <input type="checkbox"/> DSP65 <input type="checkbox"/>		
		NH North American	NH 1 1/2" NH 2 1/2"	NH1M <input type="checkbox"/> NH2M <input type="checkbox"/>		
		GOST Russian		GOST <input type="checkbox"/>		
		SMS Swedish		SMS <input type="checkbox"/>		
		NOR Norwegian	NOR 1 1/2" NOR 2 1/2"	NOR1M <input type="checkbox"/> NOR2M <input type="checkbox"/>		

Prosegue alla pagina seguente / Continue to the next page



FLANGIA FLANGE	5	Tipologia Type	ANSI 150lb RF	2"	RF2 <input type="checkbox"/>					
				2 1/2"	RF2M <input type="checkbox"/>					
				3"	RF3 <input type="checkbox"/>					
			ANSI 150lb FF	2"	FF2 <input type="checkbox"/>					
				2 1/2"	FF2M <input type="checkbox"/>					
				3"	FF3 <input type="checkbox"/>					
			UNI PN16	2"	UNI2 <input type="checkbox"/>					
				2 1/2"	UNI2M <input type="checkbox"/>					
				3"	UNI3 <input type="checkbox"/>					
			Altro Other					F <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la tipologia di flangia e dimensione richiesta. Specify in Notes the type of flange requested.	
			OPZIONI OPTIONS	6	Verniciatura Painting		Verniciatura diversa da ciclo SA standard Painting system different for SA standard		C <input type="checkbox"/>	Specificare in Note il ciclo di verniciatura richiesto. Specify in Notes the painting procedure required.
			NOTE NOTES							
CLIENTE / CLIENT:				PROGETTO / PROJECT:		DOC. No.:	REV.:			
EMESSO / ISSUED:			CONTROLLATO / CHECKED:		APPROVATO / APPROVED:					
DATA / DATE:			DATA / DATE:		DATA / DATE:					