

## LANCIA SCHIUMA AD ALTA CONTROPRESSIONE – LSAC HIGH BACKPRESSURE FOAM GENERATOR – LSAC



### Descrizione



Il Mod. LSAC è una lancia schiuma ad alta contropressione utilizzata con schiumogeni a bassa espansione per l'iniezione di schiuma dal basso sul liquido combustibile a protezione dei serbatoi a tetto fisso. La combinazione tra la soluzione schiumogena pompata in ingresso alla lancia schiuma e l'aria aspirata dall'esterno consente la generazione della schiuma che viene poi iniettata alla base del serbatoio. Il Mod. LSAC è disponibile in acciaio al carbonio e acciaio inox, con flange ANSI o UNI.

### Description



The Mod. LSAC is a high back pressure foam generator used with low expansion foam concentrate to inject foam in sub-surface applications for fixed cone tanks. The combination of the foam solution delivered to the foam generator and the self induces air generates the foam which is then delivered on the tank bottom and injected into the combustible product. The Mod. LSAC is available in carbon steel and stainless steel, with ANSI or UNI flanges.

**Caratteristiche tecniche**

- Materiale lancia a scelta tra:
  - Acciaio al carbonio
  - Acciaio inox AISI 316
  - Acciaio inox AISI 304
- Corpo orifizio calibrato in acciaio inox AISI 316
- Flange ingresso/uscita ANSI o UNI
- Rete di protezione in acciaio inox
- Valvola di ritegno in ottone
- Pressione di progetto 16 bar
- Pressione di collaudo 24 bar
- Rapporto di espansione 1:4 (Varia con il tipo di schiumogeno)
- Esecuzione idonea ad installazione esterna in ambiente marino e funzionamento con acqua mare e soluzioni schiumogene

**Ciclo verniciatura standard SA:**

- Pulizia manuale con solvente
- Primer epossidico 60 µm
- Intermedio epossidico 30 µm
- Finitura poliuretano 30 µm
- Spessore totale film secco 120 µm +/-10%
- Colore rosso RAL 3000
- Finitura al naturale

**Technical characteristics**

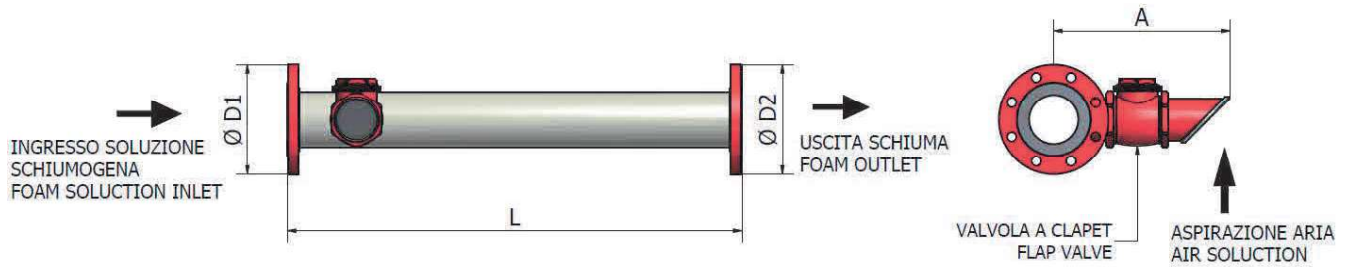
- Material branchpipe to be selected among:
  - Carbon steel
  - Stainless steel AISI 316
  - Stainless steel AISI 304
- Orifice plate body in stainless steel AISI 316
- Inlet/outlet flanges ANSI or UNI
- Stainless steel protection net
- Check valve in brass material
- Design pressure 16 bar
- Test pressure 24 bar
- Expansion ratio 1:4 (May vary depending on the foam concentrate)
- Suitable execution for external installation in marine environment and operation with sea water and foam solutions

**Painting system standard SA:**

- Manual cleaning solvent
- Epoxy primer 60 µm
- Epoxy Intermediate 30 µm
- Polyurethane finish 30 µm
- Total thickness 120 µm dry film +/-10%
- Colour red RAL 3000
- Natural finishing

**Dimensioni e Pesì**

**Dimensions and Weights**



Ø D1	Ø D2	A mm	L mm	Portata Flow rate l/min - 5 bar	Pressione d'esercizio Working pressure bar	Contropressione Back - pressure	Peso Weight (kg)
2"	3"	270	700	200	6 ÷ 16	40 %	9
				300			
				400			
				500			
				600			
				700			
3"	4"	340	900	800	6 ÷ 16	40 %	12
				900			
				1000			
				1100			
				1200			
				1300			
4"	6"	400	1050	1600	6 ÷ 16	40 %	18
				1700			
				1800			
				1900			
				2000			
				2100			
				2200			
				2300			
				2400			

**Opzioni**

- Ciclo di verniciatura diverso dallo Standard SA
- Per ulteriori opzioni o versioni speciali contattare SA Fire Protection

**Optional**

- Painting system different from Standard SA
- For additional options or special versions contact SA Fire Protection

Codice Identificativo  
 Identification Form

OPZIONI / OPTIONS

Mod. LSAC   /   /   /   /  

1
2
3
4
5

Quantità / Quantity  

**LANCIA SCHIUMA AD ALTA CONTRO PRESSIONE LSAC / HIGH BACKPRESSURE FOAM GENERATOR LSAC**

TIPOLOGIA TYPE	<b>1</b>	Tipologia Type	Lancia alta contro pressione High backpressure generator			LSAC <input checked="" type="checkbox"/>				
	<b>2</b>	Materiale Material	Acciaio al carbonio Carbon steel			CAC31 <input type="checkbox"/>			Materiale standard Standard material	
			Acciaio inox AISI 304 Stainless steel AISI 304			CAI30 <input type="checkbox"/>				
			Acciaio inox AISI 316 Stainless steel AISI 316			CAI32 <input type="checkbox"/>				
PORTATA FLOW RATE	<b>3</b>	Portata a 5 bar Flow rate at 5 bar	200 l/min	300 l/min	400 l/min	20 <input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>		
			500 l/min	600 l/min	700 l/min	50 <input type="checkbox"/>	60 <input type="checkbox"/>	70 <input type="checkbox"/>		
			800 l/min	900 l/min	1000 l/min	80 <input type="checkbox"/>	90 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>		
			1100 l/min	1200 l/min	1300 l/min	110 <input type="checkbox"/>	120 <input type="checkbox"/>	130 <input type="checkbox"/>		
			1400 l/min	1600 l/min	1700 l/min	140 <input type="checkbox"/>	160 <input type="checkbox"/>	170 <input type="checkbox"/>		
			1800 l/min	1900 l/min	2000 l/min	180 <input type="checkbox"/>	190 <input type="checkbox"/>	200 <input type="checkbox"/>		
			2100 l/min	2200 l/min	2300 l/min	210 <input type="checkbox"/>	220 <input type="checkbox"/>	230 <input type="checkbox"/>		
			2400 l/min			240 <input type="checkbox"/>				
			Altro Other			F <input type="checkbox"/>			Specificare in Note la portata Specify in Notes the flow rate	
FLANGIA FLANGE	<b>4</b>	Tipologia Type	ANSI 150lb RF			150RF <input type="checkbox"/>			Tipologia standard Standard type	
			ANSI 150lb FF			150FF <input type="checkbox"/>				
			UNI PN16			UNI <input type="checkbox"/>				
			Altro Other			F <input type="checkbox"/>			Specificare in Note la tipologia di flangia richiesta. Specify in Notes the type of flange requested.	



<b>OPZIONI OPTIONS</b>	<b>5</b>	Verniciatura Painting	Verniciatura diversa da ciclo SA standard Painting system different for SA standard	C <input type="checkbox"/>	Specificare in Note il ciclo di verniciatura richiesto. Specify in Notes the painting procedure required.	
<b>NOTE NOTES</b>						
	CLIENTE / CLIENT:		PROGETTO / PROJECT:		DOC. No.:	REV.:
	EMESSO / ISSUED:		CONTROLLATO / CHECKED:		APPROVATO / APPROVED:	
DATA / DATE:		DATA / DATE:		DATA / DATE:		

I particolari di questo foglio tecnico, sebbene esatti al tempo della pubblicazione, potrebbero essere soggetti a modifiche senza preavviso. - The data shown on this data sheet, although correct at the time of publication, may be varied without notice.